

Peran WW

EP100 - Peran WW

17-03-2025 / V 1

Beskrivelse

Peran WW er en pigmenteret, 2-komponent vandbaseret epoxymaling med høj dækkeevne og en blank finish.

Funktioner og fordele

- Vandbaseret, brugervenligt produkt.
- Høj tolerance over for fugt i underlaget
- Meget god dækning

Anvendelsesområde

Som tyndlagsmaling på gulve, vægge og lofter indendørs, hvor der kræves støvfrie, rengøringsvenlige overflader med forbedret modstandsdygtighed over for kemikalier og mekanisk belastning, og hvor der er høje hygiejnekrav. Produktet kan også anvendes som stregmaling.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 6,35 kg (5,8 liter) - Del A: 2,35 kg, Del B: 4,0 kg

Del A = Peran WW A

Del B = Peran WW B

Tilgængelig farve

Produktet fremstilles i følgende basisfarver:

Ice Blue 413, Magnolia 302, Polar Green 713, silver Grey 204, Vanilla Yellow 323, White 050

Andre farver fås på forespørgsel.

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran WW

Teknisk information

Udseende		A: Lysebrun væske B: Pigmenteret væske
Blandingsforhold	A / B	1 / 1,7 i vægt 1 / 1,24 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,10 kg/dm ³
Tørstofindhold		~75 %
Anvendelsestid i +20 °C		~30 min
Hærdningstid ved +20 °C		Støvtør: efter 5 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuld hærdning: efter 7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20 °C		15 - 24 timer
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 70 %
Underlagets relative fugtighed		≤ 93% RF

GIS-code: RE30

Påføringsbetingelser - yderligere

For at sikre de bedst mulige påføringsegenskaber anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal substrattemperaturen være mindst 3 °C højere end dugpunkttemperaturen.

Lad ikke den omgivende temperatur falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Materialet skal påføres i godt ventilerede områder - luftcirkulation letter fordampning af vand og sikrer effektiv hærdning.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbejdet og fri for cementslam, støv, olie og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen; eventuelle skader og porer skal være forfyldte og udjævnede.

Underlagets overfladetrækstyrke skal være mindst 1,5 MPa og have en trykstyrke på mindst 25 N/mm².

Detaljerede krav til underlaget og andre udlægningsbetingelser kan findes i vores systemdatablad og udlægningsanvisninger.

Blanding

Bland del A og del B i 1 minut, og tilsæt derefter 10 % vand efter vægt af hele enheden (A+B). Vandtilsætning er nødvendig for at opnå den korrekte viskositet.

Bemærk: Efter fortynding må der ikke tilsættes mere vand.

Bland med lavhastighedsblander og piskeris af trådtype, indtil det er ensartet, og sørg for ikke at få luft med.

Teknisk datablad

Peran WW

Påføring

Brug et malingskar og en nylonrulle med mellemlange luv til at fordele materialet jævnt på overfladen.

Dækningsgrad

~0,25 kg/m² (afhængig af substratets porøsitet)

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg de retningslinjer for arbejdsmiljø og sikkerhed, der gælder for det sted, hvor ansøgningen udføres. Yderligere information kan findes i sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S